

ESPECIFICACIONES TECNICAS

ITEM 1:	DESALINIZACIÓN CON PAPETAS
UNIDAD:	m2
CODIGO:	GM-O-ARC-007



1. DESCRIPCION

Este ítem se refiere al proceso de desalinización de la piedra especificado en los planos de construcción, formulario de presentación de propuestas y/o instrucciones del Supervisor de Obra.

2. MATERIALES, HERRAMIENTAS Y EQUIPOS

Lista de Materiales

AGUA DESTILADA

PAPEL HIGIENICO

ALCOHOL ISOPROPILICO

BICARBONATO DE SODIO

Sin embargo, el listado precedente no puede ser considerado restrictivo o limitativo en cuanto a la provisión de cualquier otro material, herramienta y /o equipo adicional necesario para la correcta ejecución y culminación de los trabajos. En todo caso, el empleo de insumos adicionales a los señalados en la presente especificación y que resultasen necesarios durante el período de ejecución de los trabajos correrán por cuenta del proveedor del servicio a fin que se garantice que los trabajos sean ejecutados y culminados de manera adecuada y a satisfacción de la Supervisión, aclarando que este aspecto no implicará en ningún caso un costo adicional para la Entidad.

El agua destilada deberá ser un líquido transparente, con un valor de pH 5.4, incoloro, inoloro y miscible con casi todos los disolventes inorgánicos. No deberá presentar riesgos físicos ni químicos.

El alcohol isopropílico de 40° deberá ser un líquido incoloro, soluble en agua. Grado de pureza entre 91 y 99%. Se deberá mantener todos los recipientes herméticamente cerrados cuando no estén en uso, en un lugar fresco, seco y bien ventilado, en áreas acondicionadas para evitar fuego. Almacenar fuera de la luz solar directa, sobre un piso impermeable.

El papel Higiénico deberá ser de color blanco y sin químicos de aroma, aloe o colorantes para un mejor resultado.

3. FORMA DE EJECUCIÓN

Dentro los procedimientos de tratamiento lítico, la desalinización es la más importante. Este proceso de restauración se refiere al empleo de papetas sobre la superficie de las piedras para eliminar la afloración de sales y las manchas provocadas por la sal, estos trabajos se ejecutara sobre la superficie tallada vista del templete así como en los sectores identificados en los esquemas y/o indicaciones del supervisor.

Primero se procederá a manchar en un plano todos los sectores con presencia de sales (antes del desmontaje) y cuando las piezas estén desmontadas se verificará la profundidad del daño. Este relevamiento deberá ser presentado al supervisor para su aprobación. Para el desarrollo del trabajo el contratista deberá contar con personal técnico especializado para el tratamiento de la piedra debiendo presentar certificados de estudio y principalmente de experiencia específica, sin lo cual no se permitirá el desarrollo del trabajo.

La metodología deberá ser la siguiente:

1. En un recipiente o depósito de plástico se vierte el agua destilada, en seguida se agrega la pulpa de celulosa (papel higiénico blanco), se remueve hasta obtener una pasta o mezcla homogénea ligueramente suelta o sea con bastante agua destilada. Se prevé disolver mínimo 6 rollos de papel blanco sin químicos en 6 litros de agua destilada.
2. Antes de empapetar (colocado de papetas), debe agregársele 200 cc de alcohol isopropilico de 40° y de 96.4% de pureza.
3. Adicionar medio sobre de Bicarbonato de sodio.
4. Deberá empapetarse cubriendo las superficies líticas con una película uniforme y un espesor no mayor de un centímetro, cubriendo la superficie con plástico para evitar una evaporación rápida.
5. Esperar que seque por lo menos 10 a 15 días, si al secar se observa un color amarillento en las papetas se deberá a repetir el proceso, caso contrario se considerará la pieza libre de sales.
6. No se puede mantener tiempos prolongados ya que la presencia de humedad `puede generar otras patologías

Este proceso de empapetado dependiendo del estado de conservación de la piedra, puede ser repetido en las superficies cuantas veces lo requiera la misma, y de acuerdo a la concentración de sales que existan en el sector. Este proceso puede ser verificado en las papetas ya que su secado que es natural, presenta manchas amarillentas y naranjas lo cual evidencia concentraciones altas de sales. En este sentido se requiere realizar nuevamente este proceso de desalinización hasta que las papetas no cambien de color.

4. MEDICIÓN

La desalinización con papetas se medirá por METRO CUADRADO (m2) tomando en cuenta cada aplicación que fueran necesarias para quitar la salinidad, el contratista deberá presentar un historial fotográfico de los tratamientos aplicados, hasta su desalinización, esto deberá estar escrito en el libro de órdenes y autorizado por el supervisor, solamente se pagara el área de neta de trabajo ejecutado y aprobado por el supervisor de obra.

5. FORMA DE PAGO

El pago del ítem se hará de acuerdo a la unidad y precio presentado. Este costo incluye la compensación total por todos los materiales, mano de obra, herramientas, equipo empleado y demás incidencias determinadas por ley.