

ESPECIFICACIONES TECNICAS

ITEM 1:	PROVISIÓN Y COLOCADO DE PUERTA DE VIDRIO LAMINADO ESMERILADO, E= 10 mm (DIMENSIONES 2.1X1.41m) CON MARCO METÁLICO DE COSTANERA 100 x 50 x 15 x 2 mm
UNIDAD:	Pza
CODIGO:	GM-O-ARC-044



1. DESCRIPCION

Este ítem se refiere a la provisión y colocación de puerta de vidrio laminado esmerilado de 2.18 x 1.51 m y de espesor de 10 mm (5+5), con marco metálico de costanera de 100x50x15x2 mm, de acuerdo a planos y detalles constructivos y/o instrucciones del Supervisor de Obra.

2. MATERIALES, HERRAMIENTAS Y EQUIPOS

Lista de Materiales

COSTANERA 100 x 50 x 15 x 2 mm

LIJA DE AGUA N° 200

PLANCHA DE ACERO 1/8" e = 3 mm

ELECTRODO 6010 2.5

THINNER

TUBO RECTANGULAR 40 X 20 X 2 mm

PINTURA ANTICORROSIVA EXTERIOR

CHAPA CENTRAL PARA INST PUERTA VIDRIO TEMPLADO

JALADORES DE VIDRIO PARA PUERTA DE VIDRIO TEMPLADO

FRENO DE PISO PARA PUERTA DE VIDRIO TEMPLADO

PIVOTE SUPERIOR

CINTA DE DOBLE CONTACTO

RAMPLUG 2 1/2" N° 8

TIRAFONDO 2 X 5/16

VIDRIO LAMINADO DE 10 mm

GRAVADO EN VIDRIO

ZÓCALO INFERIOR METÁLICO PARA PUERTA DE VIDRIO

ZÓCALO SUPERIOR METÁLICO PARA PUERTA DE VIDRIO

Sin embargo, el listado precedente no puede ser considerado restrictivo o limitativo en cuanto a la provisión de cualquier otro material, herramienta y /o equipo adicional necesario para la correcta ejecución y culminación de los trabajos. En todo caso, el empleo de insumos adicionales a los señalados en la presente especificación y que

resultasen necesarios durante el período de ejecución de los trabajos correrán por cuenta del proveedor del servicio a fin que se garantice que los trabajos sean ejecutados y culminados de manera adecuada y a satisfacción de la Supervisión, aclarando que este aspecto no implicará en ningún caso un costo adicional para la Entidad.

Todo material requerido para la fabricación de los miembros de acero estructural deberán cumplir las especificaciones para “Acero Estructural”, ASTM A-36, con limite aparente de 2,530 kg/cm² (36000 lbs/pulg²).

La pintura anticorrosiva será de marca y calidad reconocida, el color deberá ser preparado en fábrica.

El vidrio laminado deberá ser un montaje de un vidrio de 10 mm (5+5) unidos con una película de PVB (polivinilo butiral), con protección UV de marca reconocida y con certificación de calidad.

Todos los accesorios para el colocado de la puerta deberán de buena calidad, y de marca reconocida.

3. FORMA DE EJECUCIÓN

El Contratista, antes de realizar la fabricación de la estructura metálica, deberá verificar cuidadosamente las dimensiones reales en obra y tener la aprobación del supervisor.

En el proceso de fabricación deberá emplearse el equipo y herramientas adecuados, así como mano de obra calificada, que garantice un trabajo satisfactorio.

1. Primero se procederá limpiar la grasa del metal con disolvente y la eliminación de los óxidos con lija de agua.
2. Luego se realizaran las mediciones y colocado de marcas en las piezas, utilizando un punzón metálico para evitar que se borren en el proceso.
3. El marco metálico se fijará en el vano de la puerta, que se dejó en el muro de piedra, para lo cual se cortara los parante de costanera de 100 x 50x15x2 mm, con una dimensión de 2,18 cada uno, los cortes deben ser ejecutados con amoladora o sierra mecánica para que garantizar el cortes a escuadra, al mismo tiempo se deberá soldar una plancha de acero de 3 mm de las dimensiones de la costanera en ambos lados de los parantes, para sujetar al piso y en el dintel, y ejecutar las perforaciones correspondientes para dos tirafondos de 2" x 5/16", deberá estar realizado según diseño en planos o por instrucción del supervisor de obra.
4. Cortar el travesaño de costanera de 100x50x15x2 mm con dimensión de 1.41 m, de forma manual o con amoladora, teniendo cuidado en generar un corte a escuadra. Luego se procederá al soldado del travesaño en lo parantes.
5. Se fabricara un marco de tubo rectangular de 40 x 20 x 2 mm a manera de bastidor

para pegar el vidrio laminado de 10 mm de espesor (5+5) de dimensiones 2.10x1.41m, con cinta de doble contacto.

6. Todas vez terminada se soldara con electrodos toda la estructura del pórtico de costanera, se procederá a fijar los frenos de piso y los herrajes superiores e inferior.

7. Se fijara el jalador de la puerta en las alturas requeridas en el plano de detalle.

8. Al final de todos los trabajos se colocara la chapa central para vidrio en el espesor requerido.

Todos estos trabajos se deberán realizar de acuerdo a plano o a instrucciones del supervisor de obra.

4. MEDICIÓN

Este Ítem será medido por PIEZA (Pza) ejecutada, instalada y aprobada por el supervisor de obra.

5. FORMA DE PAGO

El pago del ítem se hará de acuerdo a la unidad y precio presentado. Este costo incluye la compensación total por todos los materiales, mano de obra, herramientas, equipo empleado y demás incidencias determinadas por ley.

6. DETALLE CONSTRUCTIVO

