

ESPECIFICACIONES TECNICAS

ITEM 1:	PROVISIÓN Y COLOCADO BOLARDO CUC SEGÚN DISEÑO
UNIDAD:	Pza
CODIGO:	GM-O-MET-085



1. DESCRIPCION

Este ítem está referido a la provisión de bolardos de hormigón armado con revestimiento de plancha metálica y pasamanos de metal, con pintura anticorrosiva, en áreas definida por el Supervisor o identificada en planos.

2. MATERIALES, HERRAMIENTAS Y EQUIPOS

Materiales

ACERO CORRUGADO 6 mm (1/4")

ADITIVO ACELERADOR DE FRAGUADO EXENTO DE CLORUROS

ARENA CORRIENTE

CEMENTO

GASOLINA

GRAVA COMUN

PINTURA AL OLEO REFLECTIVA

PLANCHA DE ACERO 3/16" E = 5 mm

ELECTRODO 6010 2.5

PINTURA ANTICORROSIVA NEGRA

ACERO CORRUGADO 10 MM (3/8")

Maquinaria

COMPRESORA

Sin embargo, el listado precedente no puede ser considerado restrictivo o limitativo en cuanto a la provisión de cualquier otro material, herramienta y/o equipo adicional necesario para la correcta ejecución y culminación de los trabajos. En todo caso, el empleo de insumos adicionales a los señalados en la propuesta y que resultasen necesarios durante el periodo de ejecución de la obra, correrán por cuenta del Contratista a fin de que se garantice que los trabajos sean ejecutados y culminados de manera adecuada y a satisfacción de la Supervisión de Obra, aclarando que este aspecto no implicará en ningún caso un costo adicional para la Entidad.

Los áridos deberán estar limpios y sin elementos grasos, asimismo la calidad del mismo deberá ser aprobada por el Supervisor.

La armadura consistirá en 4 barras longitudinales de diámetro 3/8" y barras transversales de 1/4" cada 15 cm.

El agua deberá ser limpia, y libre de aceites, sales, ácidos o cualquier otra sustancia perjudicial. No se permitirá el empleo de aguas estancadas provenientes de pequeñas lagunas o aquellas que provengan de pantanos o desagües.

Se empleará Hormigón con dosificación 1:2:3 (Cemento, arena grava), cumpliendo las características mínimas de calidad.

3. FORMA DE EJECUCIÓN

Inicialmente se realizarán los trabajos previos de replanteo y excavación en los lugares indicados por la supervisión.

La construcción del cuerpo del bolardo será realizado con plancha de acero de 5mm de espesor y sus partes serán unidas con soldadura, dicha soldadura será realizada de tal forma que las partes queden totalmente adheridas sin dejar desuniones entre ellas, deberán ser continuas y no se permitirá lo que comúnmente se conoce como “punteada”. El interior del bolardo será de hormigón armado, para lo cual se empleara 4 fierros de 10 mm y estribos de 6 mm cada 15 cm.

Las barras verticales de 10 mm deberán servir también para empotrar el bolardo en el suelo dejando al menos 25 cm. con terminaciones en J.

Se procederá al armado del bolardo con la plancha de acero 3/16” (espesor de 5 mm) siguiendo estrictamente las dimensiones de los planos de detalle y la respectiva soldadura.

Posteriormente se realizará el vaciado del hormigón en una dosificación cemento arena grava de 1:2:3, y una relación agua cemento menor a 0,4 simultáneamente se cuidará de que la armadura previamente amarrada quede al centro del bolardo durante el vaciado.

Una vez fraguado el hormigón se realizará el reforzamiento de las uniones de la plancha con soldadura y el respectivo lijado y pulido de aristas que deberán tener un acabado liso con el fin de no generar aristas vivas que generen cortes por el roce.

El encuentro entre planchas deberá ser biselado formando una curvatura de 2mm de radio.

El cabezal del bolardo tendrá un acanalado de 5mm de ancho y una profundidad de 2mm, esta abarcara todo el perímetro del bolardo a una altura de 10 cm respecto al borde superior, de acuerdo a detalle de los planos.

Una vez vaciado y conformado el bolardo se procederá a realizar el pintado del mismo.

La pintura de todo el cuerpo del bolardo, incluyendo el cabezal, deberá ser realizada con pintura anticorrosiva color negro mate, el tratamiento para su secado será al horno de tal manera de garantizar la adherencia entre el cuerpo metálico y la pintura. El pintado del bolardo será uniforme y no se permitirá imperfecciones en la superficie. Así mismo, la

pintura de la sección interna del cabezal del bolardo, así como el acanalado, serán pintados con pintura anticorrosiva de color amarillo reflectivo, el tratamiento para su secado será al horno de tal manera de garantizar la adherencia entre el cuerpo metálico y la pintura.

Terminado este proceso el bolardo deberá ser ubicado en los lugares que instruya el Supervisor de Obras vaciando una base de hormigón H21 donde estén embebidos los aceros con terminación J, cuidando siempre la verticalidad del bolardo.

Los bolardos serán contruidos siguiendo los planos de detalle y verificando las medidas en obra.

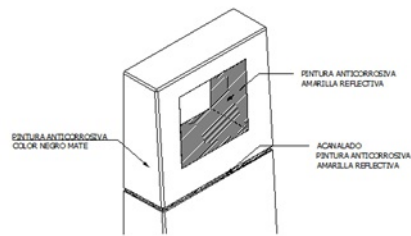
4. MEDICIÓN

Este ítem se medirá por pieza (Pza) elaborada y colocada en los lugares instruidos por el Supervisor de Obras.

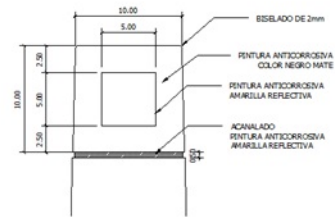
5. FORMA DE PAGO

El pago del ítem se hará de acuerdo a la unidad y precio presentado. Este costo incluye la compensación total por todos los materiales, mano de obra, herramientas, equipo empleado y demás incidencias determinadas por ley.

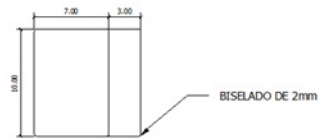
6. DETALLE CONSTRUCTIVO



AXONOMETRICA CABEZAL

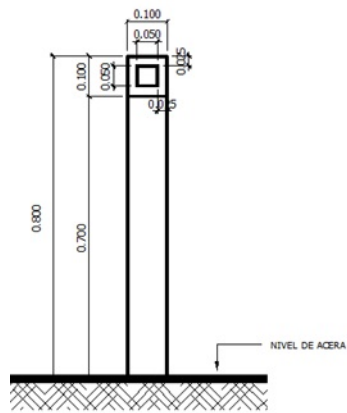


DETALLE CABEZAL

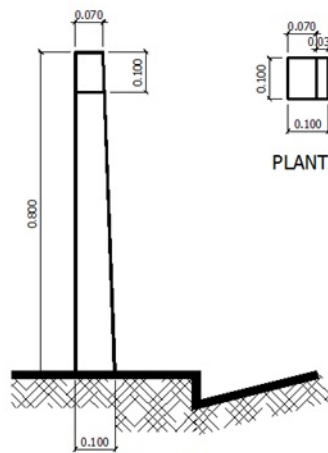


PLANTA BOLARDO

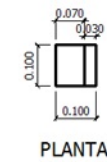
PLANO : PROVISION Y COLOCACIÓN DE BOLARDO CUC SEGUN DISEÑO



ELEVACION FRONTAL



ELEVACION LATERAL



PLANTA



PERSPECTIVA
AXONOMETRICA