

ESPECIFICACIONES TECNICAS

ITEM 1:	PROV. Y COLOC. BARANDA BIDIMENSIONAL DE FG 2" CON MALLA COCO FINO DE 10
UNIDAD:	m
CODIGO:	GM-O-BAR-007



1. DESCRIPCION

Este ítem se refiere a la provisión y colocado de baranda bidimensional de FG 2" con malla coco fino de 10, de acuerdo a lo indicado en planos de construcción y de detalle y/o instrucciones del Supervisor de Obra.

2. MATERIALES, HERRAMIENTAS Y EQUIPOS

MATERIALES:

- ACERO CORRUGADO 6 mm (1/4")
- ANGULAR 3/4" x 1/8"
- MALLA GALVANIZADA COCO FINO DE 10
- ELECTRODO 6010 2.5
- THINNER
- TUBERIA FG 2"
- TUBERIA FG 3/4"
- COMPONENTE A (WASH PRIMER) IMPRIMANTE TRANSPARENTE
- CATALIZADOR PARA WASH PRIMER (COMPONENTE B)
- THINNER PARA WASH PRIMER
- PINTURA SINTETICA BRILLO

Sin embargo, el listado precedente no puede ser considerado restrictivo o limitativo en cuanto a la provisión de cualquier otro material, herramienta y/o equipo que sea necesario para la correcta ejecución y culminación de los trabajos. En todo caso, el empleo de insumos adicionales a los presentados en la propuesta y que resultasen necesarios durante el periodo de ejecución de la obra correrán por cuenta del Contratista a fin de que se garantice que los trabajos sean ejecutados y culminados de manera adecuada y a satisfacción de la Supervisión de Obra, aclarando que este aspecto no implicará en ningún caso un costo adicional para la Entidad.

- Los materiales detallados en el presente ítem tendrán las siguientes características:
 - MALLA GALVANIZADA COCO FINO DE 10 será de alambre calibre N°10 (diámetro mínimo 3.40 mm).
 - PINTURA SINTÉTICA BRILLO: Será un esmalte sintético a base de resinas alquídicas, pigmentos orgánicos y/o inorgánicos y solventes seleccionados, de fácil aplicación,

adherencia, elasticidad.

- COMPONENTE A (WASH PRIMER) IMPRIMANTE TRANSPARENTE / CATALIZADOR PARA WASH PRIMER (COMPONENTE B): Imprimante de dos componentes a base de vinil butiral, pigmento inhibidor sin plomo y un reactivo ácido orgánico que reacciona con el metal formando una película unida químicamente a la base.

- TUBERÍA FG debe cumplir las normas ASTM A123, ASTM A106 (Prop. Químicas y Mecánicas) u otra que apruebe el supervisor.

- THINNER PARA WASH PRIMER / THINNER: serán los requeridos para cada tipo de pintura que recomiende el fabricante.

Todos los materiales deben ser aprobados por el Supervisor de Obra.

3. FORMA DE EJECUCIÓN

Este trabajo será ejecutado por mano de obra calificada, con especialidad en cerrajería en metal.

Los parantes principales serán de FG de 2" y los secundarios serán de FG de 3/4", como se muestra en el detalle constructivo.

Entre los parantes de la baranda se realizará un bastidor con el angular de 3/4" x 1/8", a esta se sujetará la malla galvanizada de coco fino de 10. Tanto la malla, como el angular y la tubería no presentarán rebabas ocasionadas por la soldadura.

Posteriormente, se limpiará los tubos para que estén libres de polvo, tierra, mortero, aceites u otros, para proseguir con el pintado, comenzando con la aplicación del imprimante WASH PRIMER a una mano, el cual será dosificado en sus 2 componentes según el catálogo del fabricante (se rechazará otra dosificación que no sea la recomendada).

Una vez que seque el imprimante wash primer, se proseguirá con el pintado final con PINTURA SINTÉTICA BRILLO a 2 manos, el color será el detallado en el plano del proyecto o el que instruya el supervisor de obra.

La relación y tipo de thinner para las pinturas serán los recomendados en las fichas técnicas del fabricante de cada pintura. El pintado se efectuará mediante soplete y para el acabado final, se darán las manos necesarias para lograr acabados perfectos.

Concluido el trabajo el supervisor deberá aprobar las barandas o rechazar tramos que no cumplan con la presente especificación, por lo que el contratista deberá corregir o rehacer los tramos a su costo sin ningún tipo de compensación.

Para el colocado de la baranda se excavarán los dados para el anclaje, los mismos serán de dimensiones 30 x 30 cm centímetros con 50 cm de profundidad, esta tarea será pagada con el ítem que corresponda.

4. MEDICIÓN

Este ítem será medido por METRO (m) correctamente instalada, y aprobada por el supervisor de obra.

5. FORMA DE PAGO

El pago del ítem se hará de acuerdo a la unidad y precio presentado. Este costo incluye la compensación total por todos los materiales, mano de obra, herramientas, equipo empleado y demás incidencias determinadas por ley.

6. DETALLE CONSTRUCTIVO

