

ESPECIFICACIONES TECNICAS

ITEM 1:	PROV Y COLOC DE BARANDA FG 2" y FG 1"
UNIDAD:	m
CODIGO:	GM-O-BAR-031



1. DESCRIPCION

Este ítem se refiere a la construcción y colocado de baranda elaborada de tuberías de fierro galvanizado según diseño, con los materiales indicados en la presente especificación y de conformidad con los planos del proyecto y/o instrucciones del supervisor de obra. Esta actividad no incluye los dados de empotramiento.

2. MATERIALES, HERRAMIENTAS Y EQUIPOS

MATERIALES

- PINTURA SINTETICA BRILLO
- TUBERÍA FG 2"
- TUBERÍA FG 1"
- ELECTRODO 6013 2.5
- THINNER
- COMPONENTE A (WASH PRIMER) IMPRIMANTE TRANSPARENTE
- CATALIZADOR PARA WASH PRIMER (COMPONENTE B)
- THINNER PARA WASH PRIMER
- ACERO CORRUGADO

MAQUINARIA:

- COMPRESORA

Sin embargo, el listado precedente no puede ser considerado restrictivo o limitativo en cuanto a la provisión de cualquier otro material, herramienta y/o equipo adicional necesario para la correcta ejecución y culminación de los trabajos. En todo caso, el empleo de insumos adicionales a los señalados en la propuesta y que resultasen necesarios durante el periodo de ejecución de la obra, correrán por cuenta del Contratista a fin de que se garantice que los trabajos sean ejecutados y culminados de manera adecuada y a satisfacción de la Supervisión de Obra, aclarando que este aspecto no implicará en ningún caso un costo adicional para la Entidad.

La tubería FG será de primera calidad, deberá cumplir las normas ASTM A123, ASTM A106 (Prop. Químicas y Mecánicas) u otra que apruebe el supervisor, con diámetros 2" (espesor mínimo 2.9 mm) y 1" (espesor mínimo 2.6 mm).

PINTURA SINTÉTICA BRILLO: Será un esmalte sintético a base de resinas alquídicas, pigmentos orgánicos y/o inorgánicos y solventes seleccionados, de fácil aplicación,

adherencia, elasticidad.

COMPONENTE A (WASH PRIMER) IMPRIMANTE TRANSPARENTE / CATALIZADOR PARA WASH PRIMER (COMPONENTE B): Imprimante de dos componentes a base de vinil butiral, pigmento inhibidor sin plomo y un reactivo ácido orgánico que reacciona con el metal formando una película unida químicamente a la base.

THINNER PARA WASH PRIMER / THINNER: serán los requeridos para cada tipo de pintura que recomiende el fabricante.

Todos los materiales deben ser aprobados por el supervisor de obra.

3. FORMA DE EJECUCIÓN

Este trabajo será ejecutado por mano de obra calificada, con especialidad en cerrajería en metal.

Las barandas serán construidas siguiendo estrictamente lo indicado en planos y/o conforme indique el supervisor.

La baranda se conformará con pasamanos y parantes de tubo de 2" y un rigidizador de tubo de 1", los parantes serán colocados cada metro. La unión de las piezas se realizará mediante soldadura para este tipo de material.

Se deberá realizar el soldado entre tuberías en forma corrida y no sólo punteados, eliminado posteriormente con amoladora las rebabas, se debe lograr un acabado pulido, uniforme y homogéneo, en caso de existir fisuras o rebabas en las uniones de soldadura y deformaciones, estos defectos serán motivo de rechazo por parte del Supervisor de Obra.

La sujeción de la baranda se realizará mediante el empotramiento de los parantes verticales en un longitud mínima de 30 cm, en el extremo de este tramo se unirán dos barras de acero corrugado 10 mm (diámetro), de unos 15 cm de longitud, piezas que se soldarán en cada parante a manera de "X", se embeberá este tramo en dados de hormigón (los dados se cancelarán con el ítem correspondiente), o en caso que la estructura no permita un empotramiento, en su reemplazo se usarán pernos de expansión, sin que esto incremente su costo.

Posteriormente, se limpiará los tubos para que estén libres de polvo, tierra, mortero, aceites u otros, para proseguir con el pintado, comenzando con la aplicación del imprimante WASH PRIMER a una mano, el cual será dosificado en sus 2 componentes según el catálogo del fabricante (se rechazará otra dosificación que no sea la recomendada).

Una vez seque el imprimante Wash primer, se proseguirá con el pintado final con PINTURA SINTÉTICA BRILLO a 2 manos, el color será el detallado en el plano del proyecto o el que instruya el supervisor de obra.

La relación y tipo de thinner para las pinturas serán los recomendados en las fichas técnicas del fabricante de cada pintura. El pintado se efectuará mediante soplete y para el acabado final, se darán las manos necesarias para lograr acabados perfectos.

Concluido el trabajo, el supervisor deberá aprobar las barandas o rechazar tramos que no cumplan con la presente especificación, por lo que el contratista deberá corregir o rehacer los tramos a su costo sin ningún tipo de compensación.

4. MEDICIÓN

Este ítem se medirá por metro (m) de baranda, correctamente construida por el contratista en la obra y aprobada por el supervisor de obra.

5. FORMA DE PAGO

El pago del ítem se hará de acuerdo a la unidad y precio presentado. Este costo incluye la compensación total por todos los materiales, mano de obra, herramientas, equipo empleado y demás incidencias determinadas por ley.

6. DETALLE CONSTRUCTIVO

PROY Y COLOC DE BARANDA FG 2" y FG 1"

Dimensiones Baranda
Esc. 1/20

