

ESPECIFICACIONES TECNICAS

ITEM 1:	PUERTA METALICA CON MALLA OLIMPICA
UNIDAD:	m2
CODIGO:	GM-O-PUE-009



1. DESCRIPCION

Este ítem se refiere a la ejecución de puertas metálicas con malla olímpica, de acuerdo a detalles presentados en planos y/o las instrucciones del Supervisor de Obra.

2. MATERIALES, HERRAMIENTAS Y EQUIPOS

MATERIALES:

- PINTURA ANTICORROSIVA (FOSFATO DE ZINC)
- BISAGRA PARA SOLDAR DE 1" X 10 CM
- MALLA OLÍMPICA ALAMBRE Nº 10 ABERTURA 5 x 5 cm
- ELECTRODO 6010 2.5
- TUBERÍA FG 2"
- TUBERÍA FG 1"
- ACERO CORRUGADO

Sin embargo, el listado precedente no puede ser considerado restrictivo o limitativo en cuanto a la provisión de cualquier otro material, herramienta y/o equipo adicional necesario para la correcta ejecución y culminación de los trabajos. En todo caso, el empleo de insumos adicionales a los señalados en la propuesta y que resultasen necesarios durante el periodo de ejecución de la obra, correrán por cuenta del Contratista a fin de que se garantice que los trabajos sean ejecutados y culminados de manera adecuada y a satisfacción de la Supervisión de Obra, aclarando que este aspecto no implicará en ningún caso un costo adicional para la Entidad.

- La malla olímpica es una cerca metálica hecha de alambre de acero galvanizado torcido helicoidalmente y entretejido de tal manera que forma una malla continua, formada por diamantes o rombos sin torsiones o nudos, excepto en los extremos, donde se hacen nudos o torcidos para las orillas.

- Se debe obtener certificado de calidad de fábrica para avalar las características técnicas del producto.

- Los electrodos deberán ser de buena calidad y los procedimientos de soldadura se adaptarán a la clase de material a soldar, espesores y formas de las juntas que deben estar indicadas en los planos o señaladas por el Supervisor y a las posiciones en que las soldaduras deban realizarse para garantizar que el metal quede depositado

satisfactoriamente en toda la longitud y en todo el espesor de la junta y reduzcan al mínimo las distorsiones y los esfuerzos por la retracción del material.

- Los tubos FG serán de 1" y 2", con un espesor mínimo de 3 mm, libres de defectos.
- Los elementos de fijación y rotación deben garantizar la apertura suave y silenciosa de la puerta con mínimo mantenimiento. Las puertas deben montarse y desmontarse fácilmente y a la vez, ser robustas y con suficientes elementos de fijación, que garanticen una adecuada resistencia a los impactos.

3. FORMA DE EJECUCIÓN

Inicialmente se ejecutará la estructura de la puerta, para lo cual se utilizará tubería de fierro galvanizado de 2" para el marco y de 1" para los rigidizadores, todos los tubos deberán estar correctamente alineados.

Para la sujeción de la malla olímpica se utilizarán varillas de fierro de Ø 6, soldadas en los bordes, de tal manera que la malla olímpica tenga un tesado libre de deformaciones.

En un lado de la puerta, se soldarán las bisagras y serán colgadas en la estructura de sostén de la puerta, en número adecuado, tal que soporte la puerta y la apertura de la misma sea fácil, firme y libre.

De igual manera se deberá soldar un jalador y argollas (colocado de candado) del material de la misma estructura de acuerdo al diseño de la puerta y/o instrucciones del Supervisor.

La puerta será pintada con dos manos de pintura anticorrosiva, para su correcta aplicación, el Contratista deberá seguir las recomendaciones del fabricante.

4. MEDICIÓN

El ítem será medido por METRO CUADRADO (m2), tomando en cuenta únicamente el área neta ejecutada y aprobada por el Supervisor de Obra.

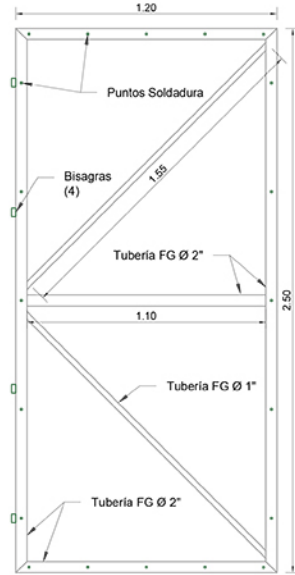
5. FORMA DE PAGO

El pago del ítem se hará de acuerdo a la unidad y precio presentado. Este costo incluye la compensación total por todos los materiales, mano de obra, herramientas, equipo empleado y demás incidencias determinadas por ley.

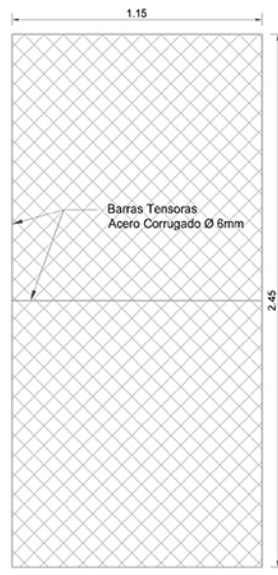
6. DETALLE CONSTRUCTIVO

PUERTA METALICA CON MALLA OLIMPICA

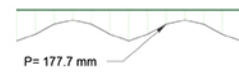
Estructura Puerta Metálica
Esc. 1:25



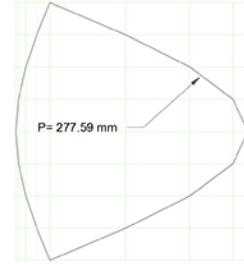
Malla Puerta Metálica
Esc. 1:25



Longitud de Soldadura FG 2" con FG 2" a 90°
Esc. 1:4



Longitud de Soldadura FG 2" con FG 2" a 45°
Esc. 1:2



Longitud de Soldadura FG 2" con FG 1" a 45°
Esc. 1:2

