

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

**ITEM:** PAVIMENTO CONTINUO AMORTIGUANTE DE CAUCHO E 1 CM - HOSPITAL SAN ANTONIO

**UNIDAD:** m2

**CODIGO:** GM-PES-PAV-0278



### 1.- DESCRIPCIÓN

El ítem se refiere a la provisión y colocación del revestimiento de PAVIMENTO CONTINUO AMORTIGUANTE DE CAUCHO RECICLADO de 1 cm de espesor, en sectores con superficie horizontal, determinados en los planos de construcción, detalle y/o instrucciones del Supervisor de Obra.

### 2.- MATERIALES, HERRAMIENTAS Y EQUIPOS

#### MATERIALES:

- PAVIMENTO CONTINUO AMORTIGUANTE DE CAUCHO E 1 CM - HOSPITAL SAN ANTONIO

#### EQUIPO Y MAQUINARIA:

Sin embargo, el listado precedente no puede ser considerado restrictivo o limitativo en cuanto a la provisión de cualquier otro material, herramienta y/o equipo adicional necesario para la correcta ejecución y culminación de los trabajos. En todo caso, el empleo de insumos adicionales a los señalados en la propuesta y que resultasen necesarios durante el periodo de ejecución de la obra, correrán por cuenta del Contratista a fin de que se garantice que los trabajos sean ejecutados y culminado de manera adecuada y a satisfacción de la Supervisión de Obra, aclarando que este aspecto no implicará en ningún caso un costo adicional para la Entidad.

El Pavimento Continuo de Caucho comprende un sistema de los siguientes componentes:

- CAUCHO RECICLADO SBR PRE ENCAPSULADO Y COLOREADO EN FÁBRICA. El granulado caucho reciclado para la fabricación del pavimento SBR debe ser de origen boliviano, debe contar con pruebas granulométricas bajo la norma EN 933-1 expedida por Laboratorio boliviano o Laboratorios del Sistema Universitario Nacional que certifiquen que el granulado se encuentra dentro de los rangos 1 a 4 mm. El granulado de caucho reciclado a utilizar debe contar con Certificado de Laboratorio Nacional o del sistema Universitario Nacional de que no contiene Tolueno. Todos los materiales deben ser nuevos y de primera calidad, los mismos serán respaldados con una certificación de productos de primer uso.
- IMPRIMANTE PARA HORMIGÓN DE POLIURETANO, PRIMER, Monocomponente 390. de buena calidad y bajo normas internacionales. El producto debe contar con Certificado de Sustancia No agotadora de la Capa de Ozono, emitida por autoridad boliviana.
- PU BINDER DE POLIURETANO MDI (Diisocianato de Difenil Metano), Monocomponente, de buena calidad y bajo normas internacionales. El producto debe contar con Certificado de Sustancia No agotadora de la Capa de Ozono, emitida por autoridad boliviana.
- DETERGENTE NEUTRO INCOLORO E INOLORO.

El pavimento continuo deberá poseer las siguientes características:

El pavimento continuo amortiguante ofrece una nivelación de las superficies ideal y de bajo peso para las estructuras constructivas, está constituido por una base de caucho reciclado de 1 cm de espesor.

El pavimento continuo – vaciado in situ de caucho será fabricado con granulado SBR pigmentado del Reciclado de Neumático de 1 - 4 mm, aglomerado con resinas de poliuretano transparente 100 % sólidas.

Este sistema es allanado y planchado "in situ" con RODILLO DE ALUMINIO CALEFACTOR dando como resultado una carpeta elástica sin juntas; quedando diseminado en el compuesto de poliuretano garantizando así un acabado uniforme.

Propiedades:

- Impermeable.
- Autonivelante sin juntas.
- Resistente al desgaste y al deslizamiento.
- Resistente a la deformación vertical.
- Absorbe impactos.
- Superficie estable incluso a temperaturas extremas.
- Resistente al fuego, al aire caliente y agua.
- Resistencia al envejecimiento.
- Buena adherencia a la base inferior.
- No contiene Tolueno.

Debe contar con las siguientes certificaciones:

- Certificado de granulometría Universidad Mayor de San Simón.
- Pruebas técnicas Laboratorio Técnico EPS, Ciudad de México.

- Prueba de flamabilidad Universidad Mayor de San Andrés.
- Certificación de granulometría Norma EN 933-1.

El Contratista garantizará que los materiales suministrados serán de óptima calidad y certificados por el lugar donde fueron adquiridos, cumpliendo con los estándares de calidad y acogiéndose a las normas respectivas. El Contratista presentará una muestra de todos los materiales que se propone emplear al Supervisor de Obra con anterioridad a la iniciación de cualquier trabajo.

### **3.- FORMA DE EJECUCIÓN**

La superficie a intervenir deberá ser de hormigón frotachado con juntas de dilatación delgadas y realizadas cada 2 metros, el mismo debe encontrarse libre de grietas y rajaduras. Estos trabajos son requisitos previos al inicio del trabajo.

#### **Distribución Y Limpieza De Base De Concreto**

Se inicia con una limpieza general y exhaustiva absorbiendo todo el material suelto. El trabajo de limpieza debe ser preciso y minucioso a objeto de obtener las condiciones adecuadas el suelo antes de la aplicación del imprimante. De ser necesario se hace la limpieza con una escarificadora o amoladora de concreto para retirar los promontorios de hormigón que superen los 3 milímetros.

#### **Aplicación De Primer 390**

El piso debe estar libre de polvo y partículas de agua, antes de la aplicación del producto.

Sobre la carpeta de hormigón se instalará una base imprimante. La emulsión líquida permitirá un perfecto anclaje y receptividad de la capa niveladora a la base, debiendo aplicarse dos manos de la emulsión imprimante para obtener un espesor de 0.4 mm. Este imprimante debe garantizar la adherencia del material sintético a la base.

#### **Aplicación de BASE ELÁSTICA – Pavimento Continuo Amortiguante de caucho reciclado de neumático SBR encapsulado en fábrica**

Posterior al colocado del imprimante se instalará un pavimento sintético de espesor y resistencia uniformes, será efectuada in situ con la máquina adecuada. La composición del pavimento estará constituida por una base elástica de 1 cm de SBR (CAUCHO BUTADIENO-ESTIRENO) RECICLADO con aglutinante de poliuretano.

Se debe utilizar las planchas facheadoras para estirar la mezcla de SBR y con la ayuda del tubo de PVC garantizar que se respete el espesor de 1 cm de la base amortiguante.

El proceso de vaciado se realiza según diseño en plano o aprobado por el Supervisor de Obra. En el caso de diseños y colores múltiples se debe realizar el vaciado por colores, debiendo esperar que fragüe y realizar el corte y perfilado con estilete, retirando los excesos.

#### **Acabado Final**

En el momento que la mezcla de SBR se encuentre aparentemente rígida y todavía en proceso de endurecimiento se debe utilizar el rodillo calefactor. Utilizando el rodillo calefactor de aluminio pasar a la base elástica mejorando la calidad de acabado del pavimento y mejorando su adherencia a la base de concreto.

#### **Limpieza De La Base De Pavimento Continuo**

Concluida la instalación se procede a limpiar toda el área intervenida para su posterior entrega.

### **4.- MEDICIÓN**

El presente ítem será medido por METRO CUADRADO (m<sup>2</sup>), tomando en cuenta únicamente las superficies netas del trabajo correctamente ejecutadas por el Contratista, debidamente verificadas y aprobadas por el Supervisor de Obra.

### **5.- FORMA DE PAGO**

El pago del ítem de hará de acuerdo a la unidad y precio presentado. Este costo incluye la compensación total por todos los materiales, mano de obra, herramientas, equipo empleado y demás incidencias determinadas por ley.