

# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

**ITEM:** PUERTA METALICA CON MALLA OLIMPICA

**UNIDAD:** m2

**CODIGO:** GM-ARQ-PUE-0124



## 1.- DESCRIPCIÓN

Este ítem se refiere a la ejecución de puertas metálicas con malla olímpica, de acuerdo a detalles presentados en planos y/o las instrucciones del Supervisor de Obra.

## 2.- MATERIALES, HERRAMIENTAS Y EQUIPOS

### MATERIALES:

- ACERO CORRUGADO
- BISAGRA PARA SOLDAR DE 1" x 10 cm
- ELECTRODO 6010 2.5
- MALLA OLIMPICA ALAMBRE N° 10 ABERTURA 5 x 5 cm
- PINTURA ANTICORROSIVA (FOSFATO DE ZINC)
- TUBERIA FG 1"
- TUBERIA FG 2"

### EQUIPO Y MAQUINARIA:

Sin embargo, el listado precedente no puede ser considerado restrictivo o limitativo en cuanto a la provisión de cualquier otro material, herramienta y/o equipo adicional necesario para la correcta ejecución y culminación de los trabajos. En todo caso, el empleo de insumos adicionales a los señalados en la propuesta y que resultasen necesarios durante el periodo de ejecución de la obra, correrán por cuenta del Contratista a fin de que se garantice que los trabajos sean ejecutados y culminados de manera adecuada y a satisfacción de la Supervisión de Obra, aclarando que este aspecto no implicará en ningún caso un costo adicional para la Entidad.

- La malla olímpica es una cerca metálica hecha de alambre de acero galvanizado torcido helicoidalmente y entretejido de tal manera que forma una malla continua, formada por diamantes o rombos sin torsiones o nudos, excepto en los extremos, donde se hacen nudos o torcidos para las orillas.
- Se debe obtener certificado de calidad de fábrica para avalar las características técnicas del producto.
- Los electrodos deberán ser de buena calidad y los procedimientos de soldadura se adaptarán a la clase de material a soldar, espesores y formas de las juntas que deben estar indicadas en los planos o señaladas por el Supervisor y a las posiciones en que las soldaduras deban realizarse para garantizar que el metal quede depositado satisfactoriamente en toda la longitud y en todo el espesor de la junta y reduzcan al mínimo las distorsiones y los esfuerzos por la retracción del material.
- Los tubos FG serán de 1" y 2", con un espesor mínimo de 3 mm, libres de defectos.
- Los elementos de fijación y rotación deben garantizar la apertura suave y silenciosa de la puerta con mínimo mantenimiento. Las puertas deben montarse y desmontarse fácilmente y a la vez, ser robustas y con suficientes elementos de fijación, que garanticen una adecuada resistencia a los impactos.

## 3.- FORMA DE EJECUCIÓN

Inicialmente se ejecutará la estructura de la puerta, para lo cual se utilizará tubería de fierro galvanizado de 2" para el marco y de 1" para los rigidizadores, todos los tubos deberán estar correctamente alineados.

Para la sujeción de la malla olímpica se utilizarán varillas de fierro de Ø 6, soldadas en los bordes, de tal manera que la malla olímpica tenga un tesado libre de deformaciones.

En un lado de la puerta, se soldarán las bisagras y serán colgadas en la estructura de sostén de la puerta, en número adecuado, tal que soporte la puerta y la apertura de la misma sea fácil, firme y libre.

De igual manera se deberá soldar un jalador y argollas (colocado de candado) del material de la misma estructura de acuerdo al diseño de la puerta y/o instrucciones del Supervisor.

La puerta será pintada con dos manos de pintura anticorrosiva, para su correcta aplicación, el Contratista deberá seguir las recomendaciones del fabricante.

#### 4.- MEDICIÓN

El ítem será medido por METRO CUADRADO (m2), tomando en cuenta únicamente el área neta correctamente ejecutada por el Contratista; verificada y aprobada por el Supervisor de Obra.

#### 5.- FORMA DE PAGO

El pago del ítem se hará de acuerdo a la unidad y precio presentado. Este costo incluye la compensación total por todos los materiales, mano de obra, herramientas, equipo empleado y demás incidencias determinadas por ley.

#### 6.- DETALLE CONSTRUCTIVO

