

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ITEM: BAJANTE DE PVC 4" (TUBERIA DE DESAGÜE) SIN PROVISION DE MATERIAL

UNIDAD: m

CODIGO: GM-HID-BAJ-0240



1.- DESCRIPCIÓN

Este ítem se refiere a la instalación de bajante de PVC (Policloruro de vinilo) de 4", sin provisión de material, para la evacuación de agua pluvial desde la cubierta hasta el colector pluvial, de acuerdo a lo indicado en los planos y/o instruido por el Supervisor de Obra.

2.- MATERIALES, HERRAMIENTAS Y EQUIPOS

MATERIALES:

EQUIPO Y MAQUINARIA:

El Contratista proporcionará todos los materiales, herramientas y equipos necesarios para la ejecución de estos trabajos, así como para el cuidado y mantenimiento de los mismos durante el período de ejecución de la obra. En general, todos los materiales que el Contratista pretenda emplear en la realización de los mismos, deberán ser aprobados previamente por la Supervisión.

3.- FORMA DE EJECUCIÓN

Corte de tuberías

Las tuberías deberán ser cortadas a escuadra, utilizando para este fin una sierra o serrucho de diente fino y eliminando las rebabas que pudieran quedar luego del cortado por dentro y por fuera del tubo.

Una vez efectuado el corte del tubo, se procederá al biselado, esto se efectuará mediante el empleo de una lima o escofina (dependiendo del diámetro del tubo) y en ángulo de aproximadamente 15 grados y un largo de 2 veces el espesor de la pared del tubo.

Podrán presentarse casos donde un tubo dañado ya colocado debe ser reparado, aspecto que se efectuará cortando y desechando la parte dañada, sin que se reconozca pago adicional alguno al Contratista.

Se deja claramente establecido que este trabajo de cortes, no deberá ser considerado como ítem independiente, debiendo estar incluido en el precio unitario de la bajante.

Sistemas de unión de las tuberías de PVC

a) Unión soldable

Consiste en la unión de dos tuberías de 4", mediante un pegamento que se disuelve en las paredes de ambas superficies a unir, produciéndose una verdadera soldadura en frío.

Antes de proceder con la unión de los tubos se recomienda seguir estrictamente las instrucciones de cortado, biselado y limpieza. De esta operación dependerá mucho la eficiencia de la unión.

Se medirá la profundidad de la campana, marcándose en el extremo del otro tubo, esto con el fin de verificar la profundidad de la inserción.

Se aplicará el pegamento con una brocha, primero en la parte interna de la campana y solamente en un tercio de su longitud y en el extremo biselado del otro tubo en una longitud igual a la profundidad de la campana.

La brocha deberá tener un ancho igual a la mitad del diámetro del tubo y estar siempre en buen estado, libre de residuos de pegamento seco.

Mientras no se utilice el pegamento y el limpiador, los recipientes deberán mantenerse cerrados, a fin de evitar que se evapore el solvente y se seque el pegamento.

Se introducirá la espiga biselada en la campana con un movimiento firme y parejo, girando un cuarto de vuelta para distribuir mejor el pegamento y hasta la marca realizada. Esta operación deberá realizarse lo más rápidamente posible, debido a que el pegamento es de secado rápido y una operación lenta implicaría una deficiente soldadura. Se recomienda que la operación desde la aplicación del pegamento y la inserción no dure más de un minuto.

Una unión correctamente realizada, mostrará un cordón de pegamento alrededor del perímetro del borde de la unión, el cual deberá limpiarse de inmediato, así como cualquier mancha que quede sobre o dentro del tubo.

La falta de este cuidado causará problemas en las uniones soldadas. Se recomienda no mover las piezas soldadas durante los tiempos indicados a continuación, en relación con la temperatura ambiente:

- De 15 a 40 °C. : 30 minutos sin mover
- De 5 a 15 °C. : 1 hora sin mover

- De -7 a 5 °C. : 2 horas sin mover

No deberán efectuarse las uniones si las tuberías o accesorios se encuentran húmedos.

No se deberá trabajar bajo lluvia o en lugares de mucha humedad.

Se recomienda seguir estrictamente las instrucciones del fabricante, en la cantidad del limpiador y pegamento necesarios para un efectivo secado de las uniones.

Aprobado el replanteo, se procederá a la instalación de las bajantes debiendo las mismas estar debidamente sujetas al paramento vertical de la construcción.

La sujeción vertical de las bajantes se realizará con las abrazaderas de 4", atornilladas a los paramentos con tornillos. Estas pletinas se distribuirán cada metro y medio de tubería instalada.

Concluida la colocación de los tubos, el Supervisor de Obra efectuará una revisión prolija de la obra ejecutada, se verificará la correcta ejecución de uniones entre tuberías y la correcta sujeción de las bajantes con el paramento, de considerarse necesario el Supervisor podrá exigir realizar una prueba hidráulica verificando el correcto escurrimiento a través de las bajantes instaladas. Los trabajos se considerarán concluidos cuando el resultado de la prueba hidráulica sea satisfactorio.

En caso de verificarse una mala ejecución del ítem, el Contratista deberá reemplazar el sector observado incluyendo el material empleado, sin que se reconozca pago adicional alguno al Contratista.

El Contratista pondrá a disposición los equipos y dispositivos necesarios para el tendido de la tubería y el personal con amplia experiencia en instalaciones.

4.- MEDICIÓN

Este ítem se medirá por METRO (m) de bajante correctamente colocada por el Contratista; verificada y aprobada por el Supervisor de Obra.

5.- FORMA DE PAGO

El pago del ítem se hará de acuerdo a la unidad y precio presentado. Este costo incluye la compensación total por todos los materiales, mano de obra, herramientas, equipo empleado y demás incidencias determinadas por ley.