

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ITEM: REPARACION DE CANALETAS Y BAJANTES

UNIDAD: m

CODIGO: GM-HID-REP-0197



1.- DESCRIPCIÓN

Este ítem comprende la reparación de canaletas y bajantes en los lugares especificados en planos y/o indicados por el Supervisor de Obra.

2.- MATERIALES, HERRAMIENTAS Y EQUIPOS

MATERIALES:

- ACIDO MURIATICO (PARA LIMPIEZA DE BRONCE)
- SOLDADURA DE ESTAÑO

EQUIPO Y MAQUINARIA:

Sin embargo, el listado precedente no puede ser considerado restrictivo o limitativo en cuanto a la provisión de cualquier otro material, herramienta y/o equipo adicional necesario para la correcta ejecución y culminación de los trabajos. En todo caso, el empleo de insumos adicionales a los señalados en la propuesta y que resultasen necesarios durante el periodo de ejecución de la obra, correrán por cuenta del Contratista a fin de que se garantice que los trabajos sean ejecutados y culminados de manera adecuada y a satisfacción de la Supervisión de Obra, aclarando que este aspecto no implicará en ningún caso un costo adicional para la Entidad.

SOLDADURA DE ESTAÑO DE BARRA

El estaño para soldar contiene 50% estaño y 50% plomo. También se puede fundir su propia aleación con estaño y plomo puro, las aleaciones con más plomo que estaño causan una mala soldadura las cuales tienden a quebrarse.

3.- FORMA DE EJECUCIÓN

Se repararán todas las canaletas y bajantes, las mismas estarán libres de defectos, rajaduras y oxidación. La soldadura será del tipo adecuado para este trabajo, la supervisión indicará el tipo de intervención, se realizará el remendado de la parte defectuosa, se rellenará y tapará con el estaño fundido por medio del soldador y si es necesario se reforzará con parche más o menos grande.

Para conseguir una soldadura buena, hay que limpiar primero el lugar defectuoso, raspando y limando sus alrededores y refregándolo con un pedazo de tela de esmeril. En caso de requerir ácido muriático para la limpieza, se deberá proceder con extremo cuidado para evitar salpicaduras del ácido (el material extra requerido será a cuenta del Contratista).

No se admitirá el inicio de la actividad sin la respectiva verificación de los equipos de seguridad industrial por parte del Contratista y la aprobación del Supervisor. Se rechazarán las piezas defectuosas, que estén mal soldadas y que a juicio del Supervisor de Obra no ofrezcan garantía en la instalación pluvial.

4.- MEDICIÓN

La ejecución del ítem será cuantificada por METRO (m) ejecutado por el Contratista y aprobado por el Supervisor de Obra.

5.- FORMA DE PAGO

El pago del ítem se hará de acuerdo a la unidad y precio presentado. Este costo incluye la compensación total por todos los materiales, mano de obra, herramientas, equipo empleado y demás incidencias determinadas por ley.

