

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ITEM: MALLA OLIMPICA N° 8

UNIDAD: m2

CODIGO: GM-URB-MAL-0019



1.- DESCRIPCIÓN

Este ítem se refiere a la provisión e instalación de malla olímpica de acero galvanizado N° 8, incluye los tensores de acero corrugado y la debida sujeción, de acuerdo al requerimiento, dimensiones y sectores singularizados en los planos y/o a instrucciones del Supervisor de Obra.

2.- MATERIALES, HERRAMIENTAS Y EQUIPOS

MATERIALES:

- ACERO CORRUGADO
- ELECTRODO 6010 2.5
- MALLA OLIMPICA ALAMBRE N° 8 ABERTURA 5 x 5 cm

EQUIPO Y MAQUINARIA:

Sin embargo, el listado precedente no puede ser considerado restrictivo o limitativo en cuanto a la provisión de cualquier otro material, herramienta y/o equipo adicional necesario para la correcta ejecución y culminación de los trabajos. En todo caso, el empleo de insumos adicionales a los señalados en la propuesta y que resultasen necesarios durante el periodo de ejecución de la obra, correran por cuenta del Contratista a fin de que se garantice que los trabajos sean ejecutados y culminado de manera adecuada y a satisfacción de la Supervisión de Obra, aclarando que este aspecto no implicará en ningún caso un costo adicional para la Entidad.

- La malla olímpica será de alambre galvanizado No. 8, con aberturas de forma rómbica, con una abertura 2.36 cm (debe presentar certificado de calidad de fabricante de la malla). La malla olímpica es fabricada con alambre de acero galvanizado, obteniéndose un producto que garantiza una mayor duración aun en zonas de alta corrosión, con una resistencia a tracción no menor a 380 MPa.
- La malla será de buena calidad debiendo ser aprobada por la Supervisión.
- Parámetros del alambre:

Calibre del alambre (BWG)	Diámetro del alambre (mm)	Capa de zinc (g/m2)	Relación metro kilogramo aprox. (m.lin./Kg)
8	4.20	130	9.16

Dimensiones de Malla:

Altura		Largo		Abertura	
(m)	(mm)	(m)	%	(mm)	(mm)
2.00	± 25	20	+ 2 / - 0	50 x 50	± 3.

Las tolerancias están definidas en la norma ASTM A392 "Standard Specification for Zinc Coated Steel Chain Link Fence Fabric".

El recubrimiento de Zinc por la norma ASTM A 641 / A641 M. Este recubrimiento tiene 130 g/m², galvanizado de 4.20 mm.

Los rollos de malla olímpica deben presentar:

- Una etiqueta o tarjeta para a su identificación.

Garantía: 1 año.

Las barras de acero serán corrugadas, deberán cumplir con los requisitos de la Norma Boliviana NB 732 para barras corrugadas.

Para las soldaduras se utilizará Electrodo 6010 2.5 mm.

El Contratista deberá prever todos los equipos y herramientas necesarios, equipo de soldadura y herramientas como corta alambre, sierras metálicas, alicates, etc.

ELECTRODO:

- La soldadura a emplearse será del tipo y calibre adecuados, dependiendo de los elementos a soldarse. Los electrodos deben ser de fabricación reciente y deberán ser almacenados en espacios secos que no permitan el ingreso de la humedad.
- Para garantizar la calidad de la soldadura, estas no deben realizarse cuando las superficies a soldar están húmedas o expuestas a la lluvia.
- Las superficies sobre las que se depositará la soldadura, deberán ser de acabado liso, uniforme y libre de hendiduras, desgarramientos, deformaciones, grietas y otras discontinuidades que pudieran afectar de manera adversa la calidad y resistencia de la soldadura. Asimismo, las superficies a ser soldadas y las adyacentes a éstas deberán estar libres de cascarilla, óxido, escoria, humedad, grasa y materiales extraños que pudieran impedir una soldadura adecuada o producir humos y gases molestos.
- Todas las uniones a ser soldadas deberán estar bien alineadas.

El Contratista será el único responsable de la calidad, transporte, manipuleo y almacenamiento del material; debiendo reemplazar, antes de su utilización en obra, todo aquel material que presentara daños o que no cumpliera con las normas y especificaciones señaladas, sin que se le reconozca pago adicional alguno.

La seguridad y confiabilidad del trabajo en gran medida depende de la calidad de los materiales empleados en la construcción, por ello estos deberán ser de primera calidad y enmarcados en la presente especificación y en los aspectos normativos, los mismo que deberá ser aprobados por el Supervisor de Obra, si durante la ejecución de la obra o en el periodo de prueba de la misma se presentasen problemas o fallas, el Contratista realizará la reposición del material defectuoso a su costo.

3.- FORMA DE EJECUCIÓN

La sujeción y tesado de la malla olímpica se lo realizará con acero corrugado, que vendrá en sus cuatro bordes, y esto se ejecutará mediante soldadura, y deberá tener mínimamente cinco puntos de sujeción por cada lado, de acuerdo con los planos de diseño del proyecto o instrucciones del Supervisor de Obra.

Los restos y rebabas de soldadura se pulirán de modo de no perjudicar su aspecto y buen funcionamiento.

El tesado y tendido de la malla se realizarán de acuerdo con el tipo de proyecto. Se deberá tener cuidado de que la malla olímpica esté correctamente tesada.

Si en algún sitio se daña el galvanizado, deberá ser reparado por cuenta del Contratista aplicándole al sitio dañado dos capas de pintura anticorrosiva y dos capas de pintura de aluminio, si el daño fuera menor. Si el daño es mayor, de acuerdo al criterio del Supervisor de Obra, debe reponer todo el paño.

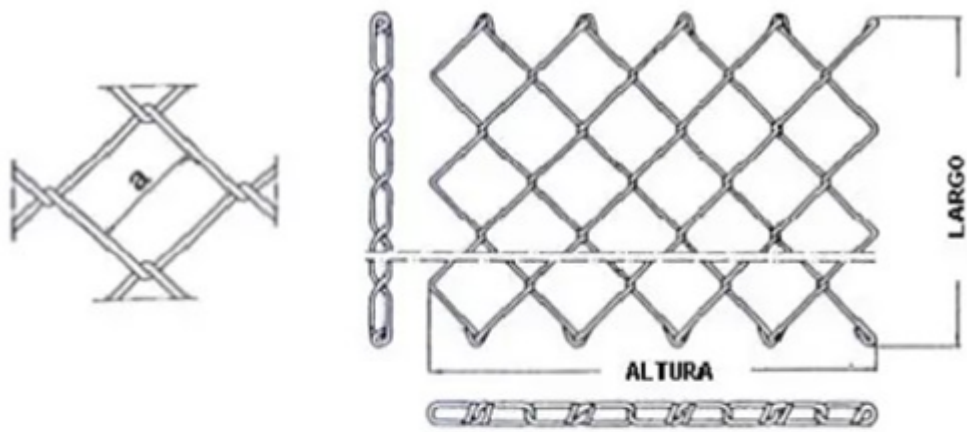
4.- MEDICIÓN

Este ítem será medido por METRO CUADRADO (m²), tomando en cuenta únicamente el área neta correctamente ejecutada por el Contratista; verificada y aprobada por el Supervisor de Obra.

5.- FORMA DE PAGO

El pago del ítem se hará de acuerdo a la unidad y precio presentado. Este costo incluye la compensación total por todos los materiales, mano de obra, herramientas, equipo empleado y demás incidencias determinadas por ley.

6.- DETALLE CONSTRUCTIVO



CARACTERÍSTICAS DE LOS ALAMBRES



ALAMBRE GALVANIZADO -